



Trousses de connecteurs à perforation d'isolant VeriSafe

T-PMPI-322FR-C
Rév. 02 [10-2018]

Connecteurs à perforation d'isolant pour la dérivation de
fils de détection VAT VeriSafe sur conducteurs de cuivre

DIRECTIVES D'INSTALLATION

Modèles : VS-CKP14-6, VS-CKP4-000

© Panduit Corp., 2018



Les connecteurs à perforation d'isolant PANDUIT de la série VSC sont conçus pour simplifier l'installation et la connexion de vérificateurs d'absence de tension (VAT) VeriSafe de PANDUIT à des conducteurs de phase, selon les exigences du code de l'électricité en vigueur et dans le respect des limites nominales environnementales et d'utilisation du produit établies par les normes de sécurité ou les certifications réglementaires.



**POUR RÉDUIRE LE RISQUE DE BLESSURES,
VOUS DEVEZ LIRE LES DIRECTIVES
D'INSTALLATION AVANT DE PROCÉDER
À L'INSTALLATION**



REMARQUE : Afin que ses produits soient de haute qualité et de grande valeur, Panduit les améliore et les met à jour continuellement. Par conséquent, les illustrations peuvent être différentes du produit fourni.

REMARQUE : Des versions mises à jour de ces directives d'installation pourraient être disponibles. Visitez www.panduit.com pour obtenir la version la plus récente.

Adresse électronique :
techsupport@panduit.com

Site Web pour l'UE :
www.panduit.com/emea

Adresse électronique pour l'UE :
emeatoolservicecenter
@panduit.com



www.panduit.com

Panduit Corp.
Assistance technique pour les États-Unis
Tél. : 800 777-3300

Panduit Europe • Centre de service pour l'EMOA
Tél. : +31 546 580 452 • Téléc. : +31 546 580 441

Informations relatives à la sécurité

Les présentes directives d'installation contiennent des renseignements et des avertissements qui doivent être suivis pour assurer un raccordement et un fonctionnement sécuritaires des connecteurs à perforation d'isolant et du dispositif VAT.

- **Mettez toujours le panneau hors tension et vérifiez l'absence de tension dans le panneau avant de procéder à l'installation du connecteur. N'installez pas un connecteur sur un conducteur sous tension.**
- **Vous devez aussi respecter toutes les consignes de sécurité et toutes les étapes d'installation, de vérification et d'utilisation décrites dans le manuel du dispositif VAT.**
- **Le connecteur est prévu pour une installation et une utilisation uniques. Ne réinstallez et ne réutilisez pas le connecteur.**

Contenu des trousse de connecteurs

Chaque trousse comprend des connecteurs et des viroles servant à installer le dispositif VAT conformément aux spécifications ci-dessous :

NUMÉRO DE PIÈCE DU CATALOGUE DE LA TROUSSE DE CONNECTEURS	Fil de passage (FIL AVEC CODE DE COULEUR)		Fil de dérivation AWG (raccordé avec une virole)	CONNECTEUR		VIROLE	
	MIN. AWG [Métrique: mm ² , rigide]	MAX. AWG [Métrique: mm ² , rigide]		N° de pièce du catalogue	Quantité	N° de pièce du catalogue	Quantité
VS-CKP14-6	14 AWG plein 14 AWG multibrin [2.1, r]	6 AWG plein 6 AWG multibrin [13.3, r]	14 AWG multibrin de classe K (raccordé avec une virole)	VSC6	3	F80-12-M	12
VS-CKP4-000	4 AWG plein 4 AWG multibrin [21.2, r]	3/0 AWG multibrin [85, r]		VSC3/0	3	F80-12-M	12

Procédure d'installation étape par étape

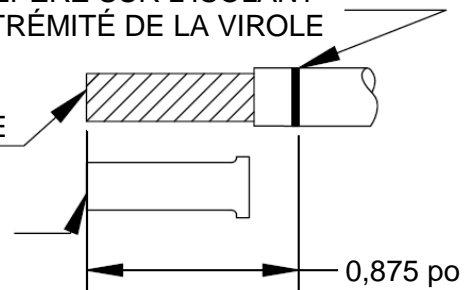
1. FIGURE 1 : Préparez (dénudez) les fils de détection du dispositif VAT.
2. FIGURE 1 : Sertissez les viroles F80-12-M sur les fils de détection.
3. FIGURE 1 : Marquez les fils de détection d'un repère.

APRÈS LE RACCORDEMENT ADÉQUAT DE LA VIROLE, INSCRIVEZ UN REPÈRE SUR L'ISOLANT DU CONDUCTEUR À L'EXTRÉMITÉ DE LA VIROLE

FIGURE 1 : INSTALLATION DES VIROLES SUR LES FILS DE DÉTECTION

DÉNUDEZ LE FIL DE DÉTECTION DE SON ISOLANT

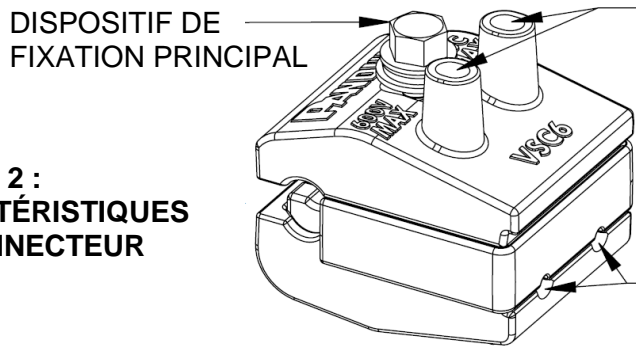
VIROLE F80-12-M



Procédure d'installation étape par étape (suite de la page 2 de 5)

4. FIGURE 2 : Passez en revue les caractéristiques du connecteur.
5. FIGURE 2 : Desserrez le DISPOSITIF DE FIXATION PRINCIPAL serré en usine en faisant au moins six tours complets avant de passer à l'étape suivante.

**FIGURE 2 :
CARACTÉRISTIQUES
DU CONNECTEUR**



LES VIS TORX T10 DE LA BORNE SONT ACCESSIBLES À PARTIR DES DEUX PORTS ET SERVENT À AJUSTER LES BORNES À L'INTÉRIEUR DU CONNECTEUR. LES BORNES SERVENT À FIXER UNE PAIRE DE FILS DE DÉRIVATION COMPLÈTEMENT INSÉRÉS, CORRECTEMENT SERTIS ET MARQUÉS D'UN CODE DE COULEUR (FILS DE DÉTECTION VAT) DANS LES BORNES

PORTS D'INSERTION POUR FILS DE DÉRIVATION COMPLÈTEMENT INSÉRÉS ET CORRECTEMENT SERTIS (FILS DE DÉTECTION VAT) DANS LES BORNES À L'INTÉRIEUR DU CONNECTEUR

6. FIGURE 3 et FIGURE 4 : Inspectez l'emplacement de la BORNE serrée en usine de chaque port pour FILS DE DÉRIVATION dans le connecteur.
 - Les VIS DE LA BORNE et la BORNE ont été serrées en usine.
 - Lorsqu'elle est serrée en usine, la BORNE bloque l'accès du FIL DE DÉRIVATION et empêche son insertion.
 - Vous devez desserrer la VIS DE LA BORNE et pousser la VIS vers le bas pour vous assurer que la position de la BORNE permet d'insérer le FIL DE DÉRIVATION.
 - RETIREZ L'ÉTIQUETTE DE RAPPEL DU COUPLE DE DÉRIVATION avant de passer à l'ÉTAPE 7.

RETIREZ COMPLÈTEMENT L'ÉTIQUETTE DU COUPLE DE DÉRIVATION DU CONNECTEUR AVANT DE PASSER À L'ÉTAPE 7

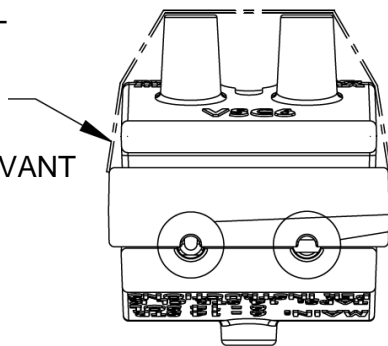
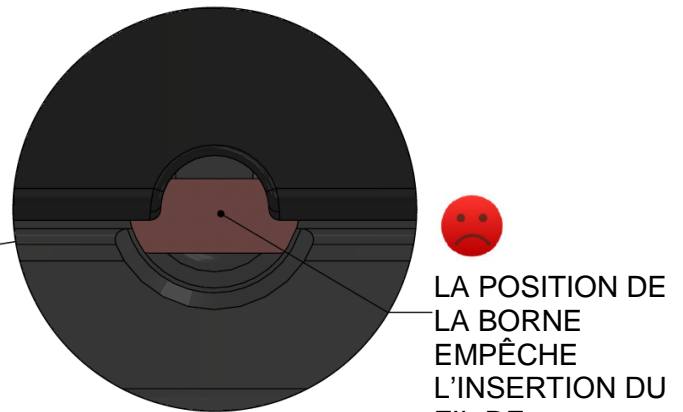


FIGURE 3 : POSITION DE LA BORNE



**FIGURE 4 :
VUE RAPPROCHÉE**

7. FIGURE 5 : Desserrez la VIS DE LA BORNE en faisant deux tours et poussez la VIS vers le bas pour déplacer la BORNE.
 - Vérifiez la position de la BORNE, puis faites deux autres tours pour desserrer la VIS et poussez-la à nouveau vers le bas.
 - Répétez ces étapes jusqu'à ce que la BORNE se trouve dans la position illustrée à la FIGURE 6. NE desserrez PAS la vis complètement.
8. FIGURE 6 : Vérifiez que la BORNE se trouve au bas du port avant de procéder à l'insertion du FIL DE DÉRIVATION.
 - La BORNE doit se trouver au bas du port afin que le FIL DE DÉRIVATION puisse être complètement inséré.

Procédure d'installation étape par étape (suite de la page 3 de 5)

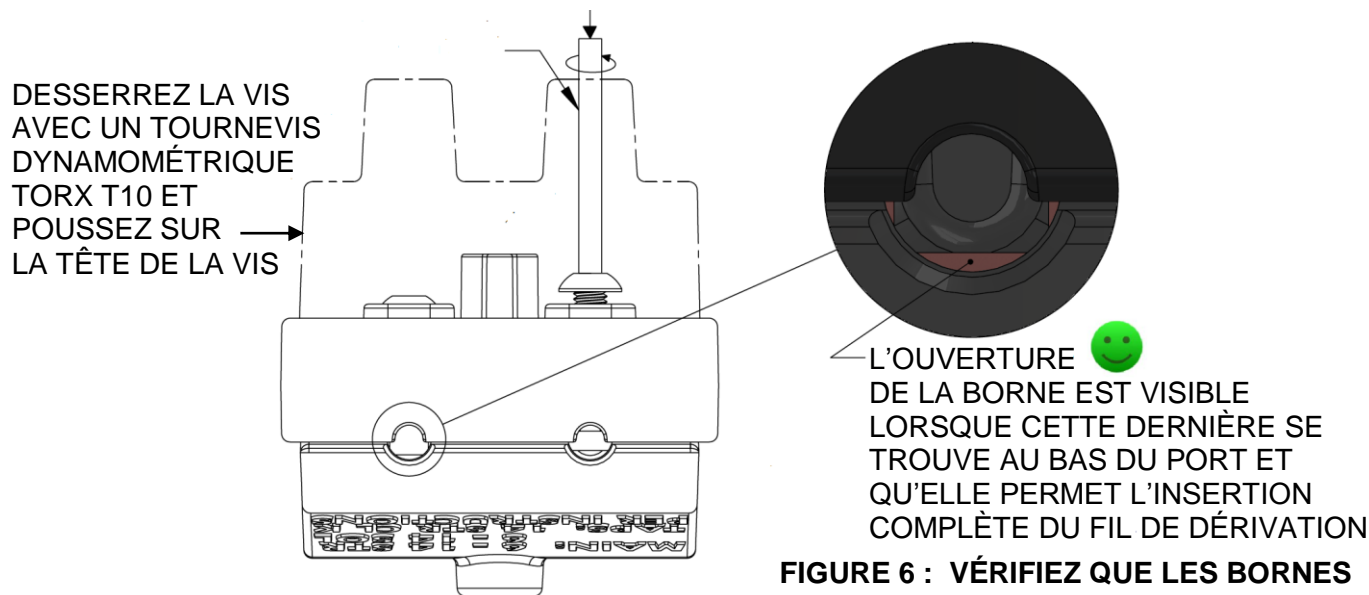
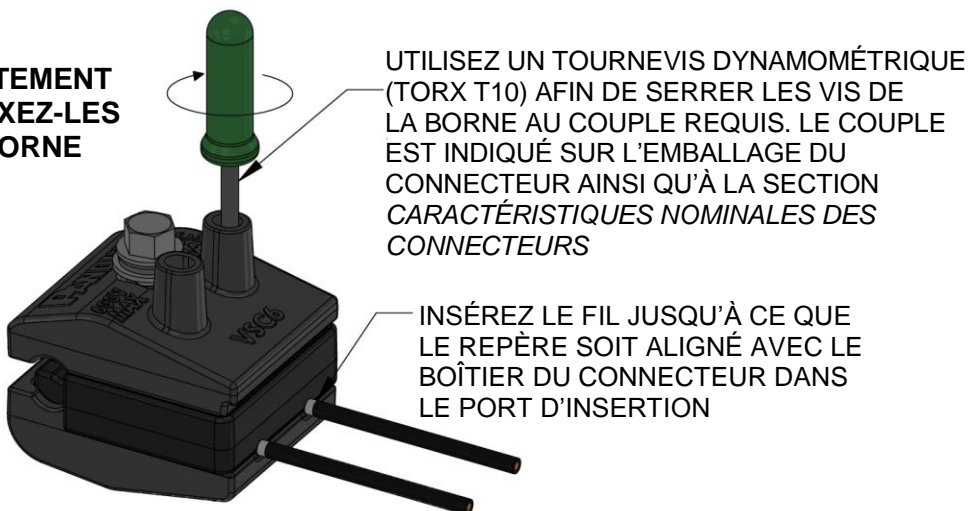


FIGURE 6 : VÉRIFIEZ QUE LES BORNES SONT DANS LA BONNE POSITION ET QUE LE FIL DE DÉRIVATION PEUT ÊTRE INSÉRÉ COMPLÈTEMENT

9. FIGURE 7 : Insérez une paire de fils de détection VAT sertis et marqués d'un code de couleur dans les bornes pour FILS DE DÉRIVATION.
10. FIGURE 7 : Vérifiez que le repère marqué sur chaque fil de détection VAT complètement inséré (ÉTAPE 3) est aligné avec le boîtier du connecteur dans le port d'insertion.
11. FIGURE 7 : Utilisez le tournevis dynamométrique (Torx T10) afin de serrer les vis de la borne au couple requis, comme indiqué sur l'emballage du connecteur (ainsi qu'à la section *Caractéristiques nominales des connecteurs* figurant plus bas).

FIGURE 7 : INSÉREZ COMPLÈTEMENT LES FILS DE DÉTECTION ET FIXEZ-LES EN SERRANT LES VIS DE LA BORNE AU COUPLE REQUIS



12. FIGURE 8 : Placez correctement le connecteur sur le conducteur de phase (FIL DE PASSAGE) et maintenez le FIL DE PASSAGE centré sur la niche circulaire durant l'étape suivante.

Procédure d'installation étape par étape (suite de la page 4 de 5)

13. FIGURE 8 : Utilisez le tournevis dynamométrique (SAE hexagonal) pour serrer le DISPOSITIF DE FIXATION PRINCIPAL tout en maintenant le FIL DE PASSAGE centré sur la niche circulaire de l'ouverture. Serrez jusqu'à ce que le couple requis soit atteint et maintenu pendant 5 secondes. Le couple est indiqué sur l'emballage du connecteur (ainsi qu'à la section *Caractéristiques nominales des connecteurs* figurant ci-dessous).



FIGURE 8 : INSÉREZ LE FIL DE PASSAGE ET CENTREZ-LE SUR LA NICHE CIRCULAIRE. SERREZ LE BOULON HEXAGONAL JUSQU'À CE QUE LE COUPLE REQUIS SOIT ATTEINT ET MAINTENU PENDANT 5 SECONDES



CARACTÉRISTIQUES NOMINALES DES CONNECTEURS			
N° DE PIÈCE DU CATALOGUE PANDUIT		VSC6	VSC3/0
Température de fonctionnement max. (degrés Celsius)		90 °C	
Tension de fonctionnement max. (Volts)		600 V	
FIL DE PASSAGE	Taille du tournevis dynamométrique hexagonal SAE (dispositif de fixation principal)	5/16 po	3/8 po
	Couple d'installation (requis)	40 po-lb [4.52 N·m]	80 po-lb [9.04 N·m]
	Taille nominale minimale du fil (AWG) [Métrique, mm ² , rigide]	14 plein 14 multibrin [2.1, r]	4 plein 4 multibrin [21.2, r]
	Taille nominale maximale du fil (AWG) [Métrique, mm ² , rigide]	6 plein 6 multibrin [13.3, r]	3/0 multibrin [85, r]
FIL DE DÉRIVATION	Taille de l'embout du tournevis dynamométrique	Torx T10	
	Tournevis dynamométrique*	Wiha n° 28502 (* recommandé)	
	Couple d'installation (requis)	7 po-lb [0.79 N·m]	
	Taille nominale minimale du fil (AWG)	14 multibrin de classe K	
	N° de pièce du catalogue Panduit de la virole requise	F80-12-M	
	N° de pièce du catalogue Panduit de l'outil à sertir recommandé	CT-1160	